

Mielec, 10 stycznia 2017r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/3.2.1/2017

dotyczące projektu nr POIR.03.02.01-18-0019/15-00 pt. „Wdrożenie do produkcji nowej generacji pochłaniaczy pary do pieców konwekcyjno-parowych” w ramach Poddziałania 3.2.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 „Badania na rynek”.

I. PODSTAWOWE INFORMACJE:

Zamawiający: „RETECH” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
NIP: 8171844335

Adres pocztowy: ul. Wojska Polskiego 6A, 39-300 Mielec

Telefon/Fax: 17 788 11 20/ 17 788 64 11

Osoba do kontaktów: Andrzej Ziarko, e-mail: a.ziarko@retech.pl

OGÓLNY ADRES ZAMAWIAJĄCEGO: www.retech.pl

Rodzaj instytucji zamawiającej: przedsiębiorstwo prywatne

Główny przedmiot działalności Zamawiającego: 25.30.Z Produkcja wytwornic pary, z wyłączeniem kotłów do centralnego ogrzewania gorącą wodą

Udzielenie zamówienia w imieniu innych instytucji zamawiających: nie

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Rodzaj zamówienia – dostawa

Nazwa zamówienia – „Zintegrowana wycinarka do blach z automatycznym załadunkiem”

Główne miejsce realizacji dostawy – 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 6A

Kod NUTS - PL325

Kod CPV – 38636110-6 (Lasery przemysłowe)

Opis przedmiotu zamówienia:

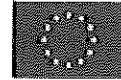
Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę kompletnej Zintegrowanej wycinarki do blach z automatycznym załadunkiem. Zamawiający określa poniższe minimalne wymagania techniczne dla przedmiotu dostawy „Zintegrowana wycinarka do blach z automatycznym załadunkiem”:

Moduł nr 1 – Zintegrowana wycinarka do blach. Wymagania techniczne:

1. Dwa źródła lasera.
2. Technologia źródła laserowego: Fiber.
3. Obszar pracy nie mniej niż: oś X 3000mm, oś Y 1500mm, oś Z 80mm.
4. Prędkość nie mniej niż: 200 m/min.
5. Maksymalna waga obrabianego arkusza: nie mniejsza niż 800kg.
6. Wielkość obrabianego arkusza: min 3000 x 1500 mm.
7. Dostęp do strefy roboczej: Dach urządzenia znajdujący się nad obszarem pracy powinien być przesuwany ręcznie lub elektrycznie dla łatwego dostępu do obszaru pracy. Ponadto maszyna wzdłuż osi X i Y wokół stołu roboczego powinna mieć strefę dla operatora.
8. Moc źródła laserowego nr 1: minimum 3 kW.
9. Moc źródła laserowego nr 2: minimum 4 kW.
10. Maksymalny zakres grubości cięcia: stal czarna – minimum 24 mm, stal nierdzewna – minimum 20 mm, aluminium – minimum 20 mm.
11. Sterowanie: CNC, ekran dotykowy minimum 15”, komunikaty w języku polskim.
12. Oprogramowanie zewnętrzne na PC musi umożliwiać współpracę z oprogramowaniem producentów innych maszyn i systemem ERP Zamawiającego. Ilość licencji gwarantująca ciągłą pracę na wszystkich stanowiskach.
13. Oprogramowanie musi umożliwiać monitorowanie maszyn poprzez komunikację bezpośrednią otrzymując bieżący status maszyny oraz wskazując zlecenia oczekujące w kolejce maszyny. Musi umożliwiać szybką reakcję w przypadku awarii lub zakłócenia procesu.
14. Kompletny system odciągowy z filtrem.
15. Źródło lasera zapewniające pomiar mocy wychodzącej ze źródła w czasie rzeczywistym.
16. Urządzenie bezpieczne dla obsługi i otoczenia. Powinno być oznaczone znakiem CE.
17. Urządzenie, przy każdym źródle lasera, musi współpracować z systemem załadowniczym poprzez stanowisko załadownicze. Stanowisko załadownicze z indywidualnymi przysawkami do szybkiego i bezpiecznego załadunku ciężkich arkuszy.

M





Moduł nr 2 – Automatyczny załadunek. Wymagania techniczne:

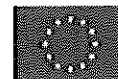
1. Moduł ma stanowić kompletny system automatycznego załadunku wyposażony w zestaw urządzeń do przeładunku blach. Moduł musi być wyposażony w cztery stacje robocze, windę obsługującą regał, bloki regału, palety i system sterowania.
2. Stacja robocza nr 1, przeznaczona do obioru dostawy, musi być wyposażona w urządzenie do rozpakowywania palet przed magazynem wraz ze stołem nożycowym do rozpakowywania oraz w urządzenie do ważenia z dokładnością +/- nie gorszą niż 2,5 kg. Maksymalna wysokość załadunku nie mniejsza niż 90 mm.
3. Stacje robocze od nr 2 do nr 4, przeznaczone do obsługi bezpośredniej urządzeń wycinających z maksymalną wysokością załadunku nie mniejszą niż 90 mm, blokady arkusza blachy i urządzenie do ważenia z dokładnością +/- nie gorszą niż 2,5 kg.
4. Stacje robocze od nr 1 do nr 4 muszą być wyposażone w zaporę do kontroli otwarcia ogrodzenia.
5. Winda obsługująca regał wyposażona w cyfrowy układ pomiaru położenia w zakresie pozycjonowania wzdłużnego oraz wysokości i urządzenie do ważenia z dokładnością +/- nie gorszą niż 2,5 kg. Szybkości przejazdów: wzdłużny co najmniej 50 m/min, podnoszący min 15 m/min.
6. Minimalna ilość pól odkładczych (miejsz składowania): 150.
7. Maksymalny wymiar arkusza: nie mniejszy niż 3000 x 1500 mm.
8. Maksymalna grubość blachy: nie mniejsza niż 25 mm.
9. Maksymalne obciążenie na paletę (nośność): nie mniejsze niż 2500kg.
10. Wysokość systemu: max 4800mm.
11. Długość systemu: Max 35000mm.
12. Szerokość systemu: max 4000mm.
13. Możliwość pracy co najmniej w przedziale temperatur od +10 st.C do + 40 st.C.
14. Wyposażenie w co najmniej 100 palet o rozmiarach nie mniejszych niż 1500 x 3000 mm.
15. Wyposażony w zabezpieczenia ochronne oraz w UPS zabezpieczający w przypadku zaniku napięcia np. z powodu burzy.
16. Możliwość ręcznego i automatycznego sterowania pracą.
17. Oprogramowanie zewnętrzne na PC musi umożliwiać współpracę z oprogramowaniem producentów innych maszyn i systemem ERP Zamawiającego. Ilość licencji gwarantująca ciągłą pracę na wszystkich stanowiskach.
18. Urządzenie (moduł) bezpieczne dla obsługi i otoczenia. Powinno być oznaczone znakiem CE.
19. Urządzenie (moduł) musi współpracować z dowolną wycinarką do blach. Dostawca musi zapewnić możliwość integracji z innymi wycinarkami w okresie minimum 5 lat od jego instalacji.

III. OBLIGATORYJNE WARUNKI DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Zamówienie obejmuje dostawę kompletnej „Zintegrowanej wycinarki do blach z automatycznym załadunkiem”.
2. Gwarancja min. 12 miesięcy. Wymagane jest dostarczenie wraz z Ofertą projektu umowy gwarancyjnej i pogwarancyjnej.
3. Koszt transportu (do siedziby „Retech” Sp. z o.o. w Mielcu, ul. Wojska Polskiego 6A, Polska), montażu, uruchomienia w cenie.
4. Urządzenie w całości fabrycznie nowe.
5. Pełna dokumentacja urządzenia w języku polskim.
6. Wymagana jest szczegółowa oferta (dokumentacja techniczna) zawierająca wszystkie parametry określone w Zapytaniu ofertowym.
7. Termin dostawy: 9 miesięcy od daty podpisania umowy. Zamawiający zastrzega sobie, że planowany termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w przypadku wystąpienia okoliczności, których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć w dniu przygotowywania Zapytania ofertowego. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy urządzenia z przyczyn niezależnych od Zamawiającego po uzyskaniu zgody Instytucji Zarządzającej na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.
8. Ważność oferty: minimum 2 miesiące od daty terminu składania ofert.
9. Informacja o ofertach wariantowych i częściowych: Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych ani częściowych.

Wymienione powyżej parametry i warunki są łączne i obligatoryjne.





IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy:

- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie aktualnego wydruku z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
- znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest złożenie oświadczenia na ofercie.
- posiadają niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pogwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania powyższego. Oferent jest zobowiązany dołączyć do oferty listę minimum 3 urzędzeń zbliżonych do wymogów zawartych w opisie przedmiotu zamówienia, dostarczonych i zainstalowanych przez Wykonawcę (Oferenta), a eksploatowanych w Europie.

V. KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Kryterium nr 1 : Całkowita cena zamówienia netto – waga kryterium 60 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 60, wg następującego wzoru:

Liczba punktów = (cena najniższa / cena badanej oferty) x 60.

Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert.

Kryterium nr 2: Średnie zużycie energii przez wycinarkę wraz z systemem załadunku – waga kryterium 5 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: każdy z oferentów musi przedstawić deklarację średniego zużycia energii przez wycinarkę wraz z systemem załadunku w oparciu o wyliczenia lub pomiary dokonane przez podmiot zewnętrzny (w kWh). Ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 5, wg następującego wzoru:

Liczba punktów = (najniższe potwierdzone zużycie energii w kWh / zużycie energii w kWh badanej oferty) x 5.

Do porównania ofert będą brane pod uwagę parametry wskazane w deklaracji wystawionej przez podmiot zewnętrzny. W przypadku braku takiej deklaracji oferta otrzyma 0 punktów w kryterium.

Kryterium nr 3: Okres gwarancji dłuższy niż 12 miesięcy – waga kryterium 10 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

-okres gwarancji do 12 miesięcy włącznie – 0 pkt.

-okres gwarancji od 12 do 23 miesięcy – 5 pkt.

-okres gwarancji 24 miesiące i więcej – 10 pkt.

Kryterium nr 4: Czas osobistej reakcji serwisowej – waga kryterium 5 pkt.

Czas reakcji serwisowej rozumiany jest jako osobiste stawiennictwo stałego opiekuna serwisowego w siedzibie firmy w celu rozpoczęcia prac nad usunięciem awarii. Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

-czas osobistej reakcji serwisowej powyżej 12h – 0 pkt.

-czas osobistej reakcji serwisowej do 12h – 5 pkt.

Kryterium nr 5: Przydzielenie stałego opiekuna ze strony serwisu – waga kryterium 5 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

-przydzielenie stałego opiekuna ze strony serwisu – 5 pkt.

-brak stałego opiekuna ze strony serwisu – 0 pkt.

Kryterium nr 6: Możliwość zdalnej naprawy – waga kryterium 5 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

-możliwość zdalnej naprawy urządzenia – 5 pkt.

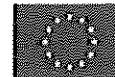
-brak możliwości zdalnej naprawy urządzenia – 0 pkt.

Kryterium nr 7: Ilość pól odkładczych w systemie załadunku większa niż 150 – waga kryterium 10 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty – 1 punkt za 2 dodatkowe miejsca odkładcze jednak nie więcej niż 10 punktów:

-zadeklarowanie więcej niż 150 pól odkładczych – max 10 pkt.





Suma punktów możliwych do uzyskania wynosi 100. Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów będących sumą oceny kryteriów od 1 do 7.

VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT:

Miejsce składania ofert: Oferty wraz z załącznikami należy składać w formie papierowej w zamkniętej kopercie na adres Zamawiającego: „Retech” Sp. z o.o. w Mielcu, ul. Wojska Polskiego 6A, 39-300 Mielec, Polska.

Składane oferty należy podpisać i opieczetować. Każdy dokument powinien być podpisany przez osobę upoważnioną do podpisywania w imieniu Oferenta. Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć w kopercie lub innym opakowaniu opatrzonym następującym napisem:

[Oferta w postępowaniu 2/3.2.1/2017 na dostawę „Zintegrowanej wycinarki do blach z automatycznym załadunkiem”. Nie otwierać przed godziną 10:00 dnia 14.02.2017r.]

Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w Zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

Termin składania ofert: Ofertę należy złożyć do 13 lutego 2017 do godziny 23:59:59.

Miejsce i termin otwarcia ofert: Otwarcie ofert odbędzie się 14 lutego 2017 r. o godzinie 10:00 w siedzibie Zamawiającego.

VII. INFORMACJA NA TEMAT FORMY SKŁADANIA OFERT:

Ofertę należy sporządzić na wzorze oferty stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego. Każdy Wykonawca może przedstawić tylko jedną ofertę. Do oferty należy dołączyć załączniki wymienione w formularzu i Zapytaniu ofertowym:

1. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.
2. Szczegółową ofertę (dokumentację techniczną) zintegrowanej wycinarki do blach i automatycznego załadunku zawierającą wszystkie parametry określone w Zapytaniu ofertowym.
3. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności.
4. Deklarację średniego zużycia energii całej linii produkcyjnej w oparciu o wyliczenia lub pomiary dokonane przez podmiot zewnętrzny (w kWh) – jeżeli posiada.
5. Projekt umowy gwarancyjnej i pogwarancyjnej.
6. Lista urządzeń zbliżonych do wymogów zawartych w opisie przedmiotu zamówienia, dostarczonych i zainstalowanych przez Wykonawcę (Oferenta), a eksploatowanych w Europie.

Dopuszcza się składanie ofert w języku polskim. Oferty składane w innych językach muszą być przetłumaczone na język polski przez Oferenta lub tłumacza przysięgłego.

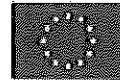
Wersje elektroniczne załączników są dostępne na stronie Zamawiającego.

VIII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA:

Oferty będą podlegały odrzuceniu, jeżeli:

- Treść oferty nie odpowiada treści Zapytania ofertowego.
- Oferta złożona przez oferenta nie spełnia wymogów określonych w Zapytaniu ofertowym.
- Oferta została złożona po wyznaczonym terminie.
- Oferta została złożona przez oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą w wytycznych programowych, c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.





Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na ofercie. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

IX. POZOSTAŁE POSTANOWIENIA:

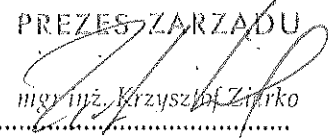
1. Niniejsze Zapytanie ofertowe, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
2. Zapytanie nie jest realizowane w ramach prawa zamówień publicznych. Ocena ofert dokonana przez powołaną do tego celu komisję jest ostateczna.
3. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasady konkurencyjności, określonej w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020.
4. Zleceniodawca zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty. Informacja na temat przyczyn odrzucenia będzie zawarta w protokole wyboru oferty. W przypadku wybrania najkorzystniejszej oferty Wykonawca (Oferent) zostanie niezwłocznie o tym fakcie poinformowany, a w przypadku niewywiązania się z niej, rozpatrzona zostanie kolejna najbardziej korzystna.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
6. Zamawiający może odrzucić Oferty, których wartość uzna za rażąco niską.
7. W toku dokonywania oceny złożonych ofert, Zamawiający może żądać udzielenia przez Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert. Nie złożenie wyjaśnień w nakreślonym przez Zamawiającego terminie oraz wymaganej formie będzie podstawą do odrzucenia oferty.
8. Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do ustaleń wynikających z przedmiotowej umowy wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron.
9. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, bez zmian warunków podlegających ocenie w ramach postępowania ofertowego.
10. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy urządzenia z przyczyn niezależnych od Zamawiającego po uzyskaniu zgody Instytucji Zarządzającej na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.
11. Wykonawca (Oferent) nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią praw ani obowiązków z ww. umowy z Zamawiającym.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się tylko Wykonawcy (Oferenci), którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego Zapytania ofertowego.


Załączniki do Zapytania ofertowego nr 2/3.2.1/2017:

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy (wzór).
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych (wzór).

PREZES ZARZĄDU


mgr inż. Krzysztof Ziarko

WICEPREZES ZARZĄDU


Andrzej Ziarko

"Retech" Sp. z o.o.
39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 6a
tel. 17 788-11-20, fax 17 788-94-11
NIP 817-18-44-306
retech@retech.pl, www.retech.pl

