

Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego nr 5/3.2.1/2017

Specyfikacja kompletu szybkich mocowań do Zrobotyzowanej linii do spawania laserowego

Elementem linii ma być system szybkich mocowań przyrządów spawalniczych. System szybkich mocowań ma usprawnić czas przezbrajania linii w taki sposób aby pracownik po zmianie przyrządu mógł przystąpić do pracy bez konieczności edytowania programu i poprawek.

Specyfikacja:

I. Elementy na stałe zamocowane w linii:

1. Gniazda typu Schunk w ramach Vero-S fi 99 – 32 sztuki
2. 2 x stacja 4-ro gniazdowa typu 0471048 NSL PLUS 400 moc.punktu zerowego – 4 sztuki
3. Gniazdo typu Schunk zamocowane na obrotniku VERO-S NSE PLUS 176-V1, Id. 0471096 – 4 sztuki.

II. Elementy do uzbrojenia przyrządów:

1. Piny SPA40RF – 60 sztuk.
2. Piny SPB40RF – 60 sztuk.
3. Piny SPC40RF – 20 sztuk.
4. Pin do bazowania kąтового, do gniazda VERO-S NSE PLUS 176-V1, Id. 0471096, 0471980
Pin IXB V1 NSE PLUS INDEXIERBOLZEN – 30 sztuk.

Zamawiający zastrzega, że dostawa szybkich mocowań wg powyższej specyfikacji musi nastąpić w terminie do 3 miesięcy od daty podpisania umowy, ze względu na konieczność przygotowania oprzyrządowania niezbędnego do uruchomienia elementów pochłaniaczy.

Jeżeli w powyższej specyfikacji wskazano jakikolwiek znak towarowy czy pochodzenie - należy przyjąć że wskazane znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, techniczne, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie oferty w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych eksploatacyjnych i użytkowych.

W przypadku zastosowania w ofercie zamienników równoważnych Oferent zobowiązany jest wskazać zakres równoważności i możliwość zastąpienia przez oferowany zamiennik. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odrzucenia zamienników wskazanych przez Oferenta jako równoważne w przypadku nie udowodnienia przez Oferenta ich użyteczności i prawidłowego technologicznie zastąpienia wymaganych typów parametrów technicznych.

